

Bruksanvisning

Värm arbetszonen med gasolbrännare till 380°C. Känn efter med tråden för att finna rätt temperatur (när tråden smälter har du rätt temperatur).



För tråden bestämt mot fogytorna. För att bryta oxidhuden, dra ett vasst föremål i den varma smältan. Detta gör det möjligt att arbeta utan flussmedel. Låt fogen svalna långsamt för bästa resultat.



Som lämplig gasolbrännare rekommenderar vi exempelvis Primus cyklonbrännare nr 483536, munstycke minimum Ø20mm. Gasolbrännarens storlek saknar betydelse.

Värm EJ med acetylen svets, enda undantaget är Dillon-svets.

Värmekällor för produktion:

Elvärme, ugn, IR, varmluft, induktion.

Vi rekommenderar användning av ultraljud för att bryta oxiden.

Två förekommande fel:

- För lite värme
- Inte fått hål på oxidhuden

Valleco Trading

Lunnelidsvägen 14
531 53 Lidköping

Tel: 076-7915949