



Informacje dotyczące bezpieczeństwa.....

- ✓ Przed przystąpieniem do instalacji reduktora upewnić się, że przełącznik znajduje się w położeniu Gas OFF (dopływ gazu zamknięty).
- ✓ Aby zapewnić bezpieczne działanie urządzenia, należy je instalować wyłącznie w normalnych warunkach działania. Zaleca się wymianę reduktora co 10 lat licząc od daty produkcji.
- ✓ W przypadku zastosowania na zewnątrz urządzenie musi być chronione przed bezpośrednim oddziaływaniem kapiącej wody.
- ✓ Przed instalacją upewnić się, że gumowa uszczelka zaworu butli i reduktora jest w dobrym stanie.
- ✓ Upewnić się, że wszystkie zawory i urządzenia są zamknięte.
- ✓ Butle z gazem LPG zawsze muszą znajdować się w pozycji pionowej.
- ✓ Upewnić się, że elastyczne węże gumowe do gazu są w dobrym stanie i nie są używane przez okres dłuższy niż 3 lata.
- ✓ Okres eksploatacji węży gumowych wynosi 5-10 lat.
- ✗ Nie zdejmować reduktora, jeśli przełącznik gazu znajduje się w pozycji ON (włączony).
- ✗ Podczas eksploatacji nie przesuwac butli z gazem LPG i nie poruszać nią.
- ✗ Nie wymieniać butli, jeśli w pobliżu znajdują się zapalone świece lub płomienie
- ✗ Dokręcić nakrętkę ręcznie, a następnie uszczelnić połączenie za pomocą odpowiednich narzędzi.
- ✗ Jeśli reduktor jest zainstalowany w instalacji szeregowej, należy wówczas zapewnić, że ciśnienie przechodzącego gazu mieści się w limicie ciśnienia tego reduktora i kolejnych reduktorów w szeregu. Należy również wyeliminować ewentualne spadki ciśnienia na łączeniach. Spadek ciśnienia wylotowego nie powinien przekroczyć wartości ΔP umieszczonej na urządzeniu. W przypadku pośredniego montażu reduktora w ramach instalacji obejmującej zbiornik ciśnieniowy: Reduktor nie może znajdować się poniżej górnej części zbiornika lub zaworu wylotowego. "Zapobiega to sphywaniu do reduktora ew. wtórnie skroplonych oparów gazu. Wszelkie dodatkowe rurki i węże zastosowane do podłączenia reduktora muszą być pochylone tak, aby skroplony lub skondensowany gaz mógł odpływać z powrotem do zbiornika."

Etapy instalacji.....

1. Przeprowadzić wzrokową kontrolę reduktora. Usunąć ewentualne zanieczyszczenia czy opiłki metalu.
2. Podłączyć wąż gazu do wylotowej dyszy reduktora. W celu nasmarowania węża użyć wody lub mydła w płynie. Mocno go wsunąć i zaciśnąć przy użyciu zacisku. Jeśli reduktor jest wyposażony w gwintowane wyjście, ręcznie dokręcić nakrętkę węża do reduktora, a następnie mocno dokręcić ją kluczem. W taki sam sposób podłączyć wąż do urządzenia pobierającego gaz.
3. Upewnić się, że w pobliżu instalacji gazowej nie ma otwartego ognia. Następnie zdjąć uszczelkę lub osłonę zabezpieczającą zaworu butli z gazem.
4. Ręcznie przykręcić nakrętkę reduktora do zaworu butli z gazem. Uwaga! Gwint jest lewoskrętny! Następnie mocno dokręcić nakrętkę przy użyciu klucza.
5. Otworzyć zawór butli z gazem.
6. Przeprowadzić próbę szczelności przy użyciu ciśnieniomierza. Jeśli instalacja jest szczelna, można włączyć urządzenie pobierające gaz. W razie jakichkolwiek nieszczelności sprawdzić instalację i ponownie przeprowadzić próbę szczelności.
7. Aby wymienić butlę, ustawić zawór butli z gazem w pozycji OFF (zamknięty). Odkręcić reduktor.



Wskaźnik niskiego poziomu – butan/propan.....

Na wskazania poziomu należy zwracać uwagę tylko podczas pobierania gazu z butli przez urządzenie korzystające z gazu.

■ Butla pusta, skończył się płynny gaz. Nie stosować przed wymianą butli. Ciśnienie poniżej 1 bara.

■ Wstępne ostrzeżenie. Jak najszybciej uzupełnić poziom gazu. Przybliżona ocena poziomu: od 0,3 do 1,0 kg (ok. 1 do 2 godzin). Ciśnienie w zakresie od 1 do 4 barów. Wystarczający poziom gazu w butli. Gotowość do włączenia

■ Szacunkowy poziom gazu: min. 1 kg – do 10 godzin eksploatacji. Ciśnienie w zakresie od 4 do 16 barów.



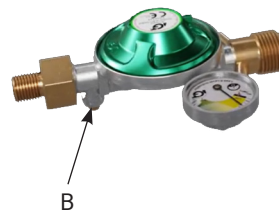
Procedura próby szczelności.....

- Reduktor podłączony za pomocą węża do urządzenia pobierającego gaz. Zawory urządzenia w pozycji zamkniętej.
- Reduktor podłączony do zaworu butli z gazem.
- Przełącznik zaworu butli z gazem w pozycji ON (otwarty).
- Po napełnieniu reduktora i węża gazem ponownie zamknąć zawór reduktora. Gaz jest teraz „uwięziony” pomiędzy reduktorem gazu i urządzeniem.
- Wskaźnik ciśnieniomierza przesuwają się na zielony obszar podziałki.
- Odczekać 2-5 min. Jeśli wskaźnik pozostaje nieruchomy na zielonym obszarze podziałki, instalacja jest szczelna.

- Jeśli wskaźnik przesuwają się ku żółtemu obszarowi podziałki, instalacja jest nieszczelna.
- Skontrolować instalację i zlokalizować nieszczelność za pomocą wykrywacza nieszczelności w aerozolu lub wody z mydłem.
- Nie włączać urządzenia na gaz przed wyeliminowaniem wszystkich nieszczelności. paikantamiseksi.

Funkcja zaworu nadmiarowego (B):

- Jeśli reduktor jest wyposażony w ręczny zawór nadmiarowy.
- Zawór nadmiarowy uruchamia się podczas użytkowania urządzenia gazowego w przypadku poniższych sytuacji:
 - Jeśli urządzenie gazowe zużywa więcej niż 110% wartości nominalnego przepływu reduktora.
 - Jeśli wąż gazowy jest odłączony.
 - Jeśli wąż pali się lub został przypadkowo odcięty.
- Zawór nadmiarowy zmniejsza przepływ gazu o 100%, aby zapewnić bezpieczeństwo użytkownika i mienia – zapobiega w ten sposób zapaleniu się butli lub wyciekowi reszty gazu z butli.
- Aby zresetować reduktor, sprawdź, czy wąż jest prawidłowo zamontowany na wylocie reduktora oraz wlocie urządzenia gazowego, a następnie naciśnij przycisk (B), by napełnić wąż gazem. Następnie uruchom urządzenie ponownie.



Dane techniczne.....

Nr modelu	A300i/A310i		
Rodzaj gazu	Butan	LPG	Propan
Ciśnienie wlotowe (bar)	0,3-7,5	1-16	1-16
Nominalne ciśnienie wylotowe (mbar)	28-30	37	50
$\Delta P2$ (mbar)	2	2	-
$\Delta P5$ (mbar)	-	-	5
Temperatura robocza	0°C~50°C	-20°C~50°C	-20°C~50°C
Pojemność	1,5kg/h		
Podłączenie wlotu	G1, G2, G4, G5, G6, G7, G8, G9, G10, G11, G12, EN417-7/16"		
Podłączenie wylotu	H1,H4,H50,H51		
Przepływ nadmiarowy	Tak		
Reduktor	63 mm		
Wskaźnik nieszczelności i poziomu	Tak		

Integrated Gas Technologies LTD • Gydevang 39-41 • DK-3450 Dania
E-mail: sales@igt-lpg.com • Internet: www.igt-lpg.com
Tel: +45 45769921 • Fax: +45 45769822